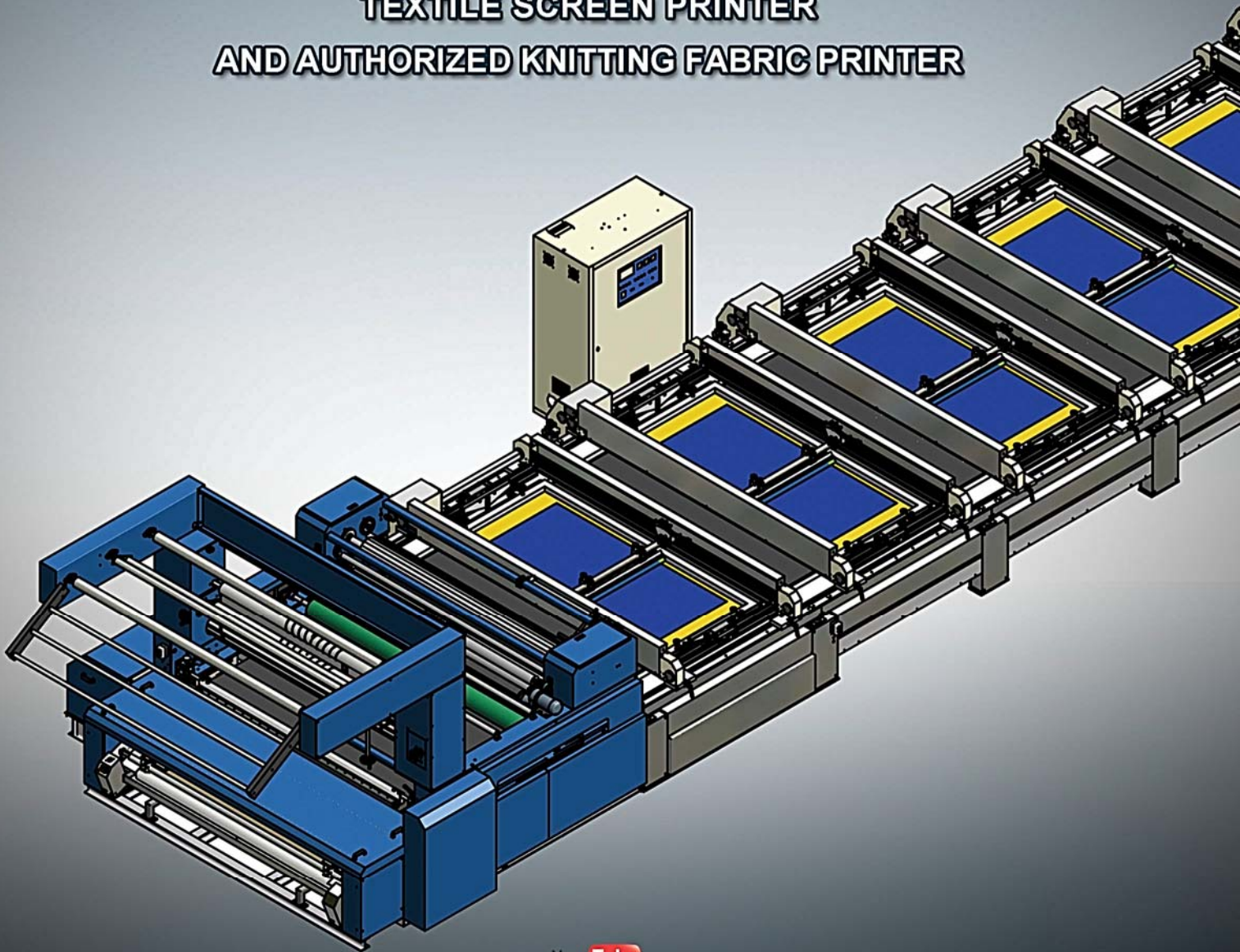


CL-900 CL-800



宗龍電腦化 全自動布匹印花機 針織布專業印花機

CHORNG LUNG COMPUTERIZED FULL-AUTOMATIC
TEXTILE SCREEN PRINTER
AND AUTHORIZED KNITTING FABRIC PRINTER



You Tube

http://www.youtube.com/watch?v=B-c_VI8pDXg&feature=share&list=UULCY-XgYTQ73YsQCiBQNFhQ

www.intoma.com.tw



■ CL-900 全自動布匹印花機	1
■ CL-900 皮帶上膠刀機構	2
■ CL-900 上水膠機構	3
■ CL-900 入布機構	4
■ CL-900 傳動機構	5
■ CL-900 螺桿伺服升降機構	6
■ CL-900 印刷機構(A型)	7-1
■ CL-900 印刷機構(B型)	7-2
■ CL-900 水洗機構	8
■ CL-900 預洗機構	9
■ CL-900 全自動電腦化控制系統	10
■ CL-900 概略尺寸圖	11



產品介紹

CL-900

全自動布匹印花機總圖

項目	品名	項目	品名	項目	品名
1	上皮帶膠刀裝置	5	傳動機構	8	水洗機構
2	上水膠機構	6	螺桿伺服升降機構	9	預洗機構
3	入布機構	7	印刷機構	10	電控箱
4	骨架機構				

一. 型號:

CL-900型自動平網印花機(2000mm*1000mm*12C)

二. 規格:

1. 印花機主機外型尺寸:30500mm(長)*3935mm(寬)*2600mm(高)
2. 印花規格(布寬*版距):2000mm*1000mm
3. 印花套色:12色
4. 印花有效台板長度:24000mm
5. 印花導帶寬度:2450mm

三. 適用範圍:

1. 適用印花原采料:棉, 滌/棉, 真絲及其混紡物
2. 電源:380V±5%
3. 水源:一般工業用自來水
4. 烘箱熱源:導熱油或蒸汽或瓦斯

四. 印花流程:

自動入布→導帶自動運行同時自動上膠→導帶自動停止→版框自動放下→刮印器自動刮印→印花版框自動單邊或雙邊抬起→導帶自動運行同時自動上膠。

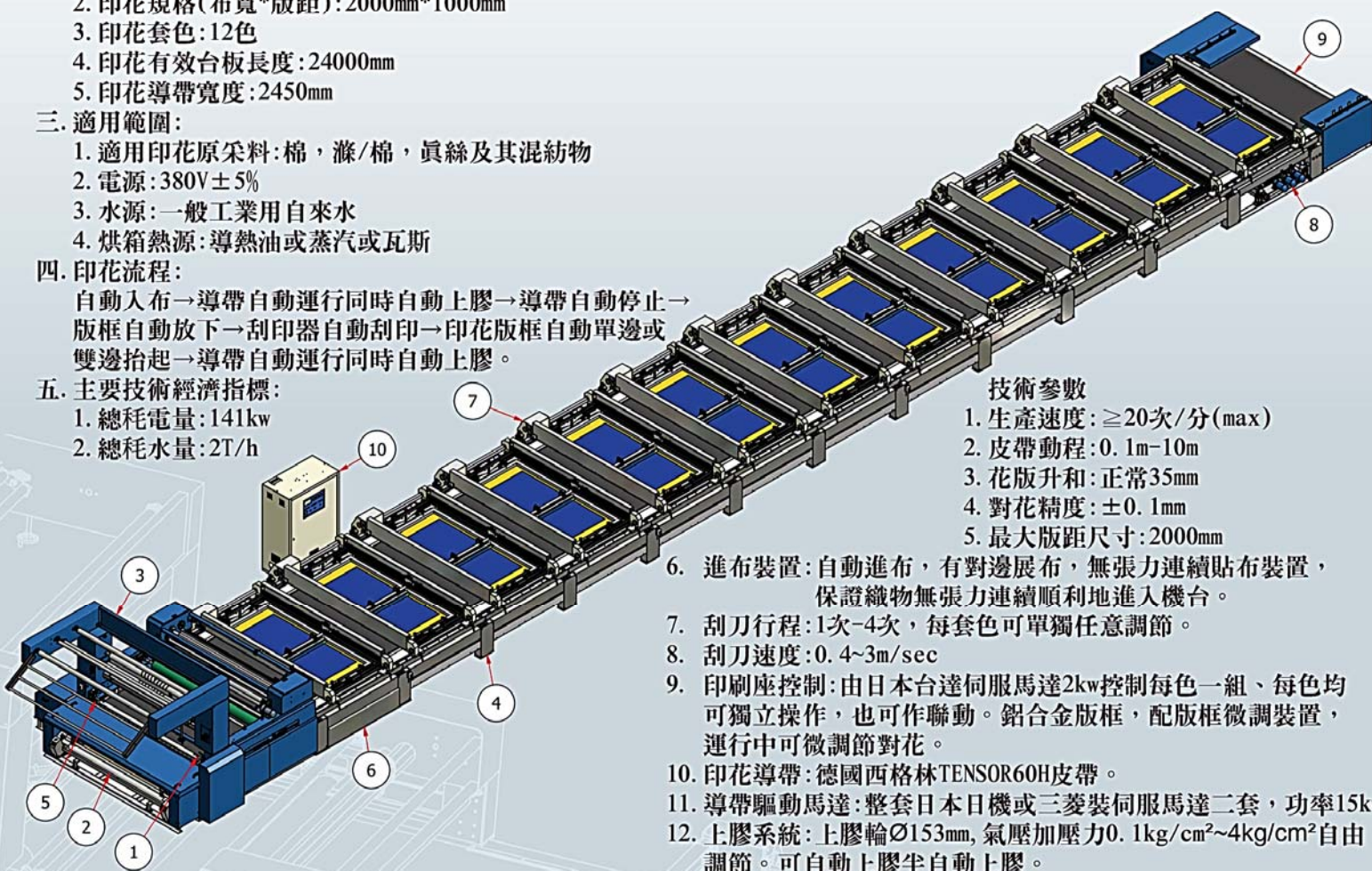
五. 主要技術經濟指標:

1. 總耗電量:141kw
2. 總耗水量:2T/h

技術參數

1. 生產速度:≥20次/分(max)
2. 皮帶動程:0.1m-10m
3. 花版升和:正常35mm
4. 對花精度:±0.1mm
5. 最大版距尺寸:2000mm

6. 進布裝置:自動進布, 有對邊展布, 無張力連續貼布裝置, 保證織物無張力連續順利地進入機台。
7. 刮刀行程:1次-4次, 每套色可單獨任意調節。
8. 刮刀速度:0.4~3m/sec
9. 印刷座控制:由日本台達伺服馬達2kw控制每色一組、每色均可獨立操作, 也可作聯動。鋁合金版框, 配版框微調裝置, 運行中可微調節對花。
10. 印花導帶:德國西格林TENSOR60H皮帶。
11. 導帶驅動馬達:整套日本日機或三菱裝伺服馬達二套, 功率15kw。
12. 上膠系統:上膠輪Ø153mm, 氣壓加壓力0.1kg/cm²~4kg/cm²自由調節。可自動上膠半自動上膠。
13. 升降:版框升降採用伺服系統, 功率7.5kw(2套)
14. 皮帶清洗裝置:三馬達1/2HP三毛刷, 轉速為1800轉/分。三刷二刮自動水洗機構以及漿料, 棉屑預洗清洗裝置。
15. 控制系統:日本松下原裝進口PLC程式帶擴充控制系統。
16. 印花機面板全部採用不銹鋼板。



CL-900

CL-800



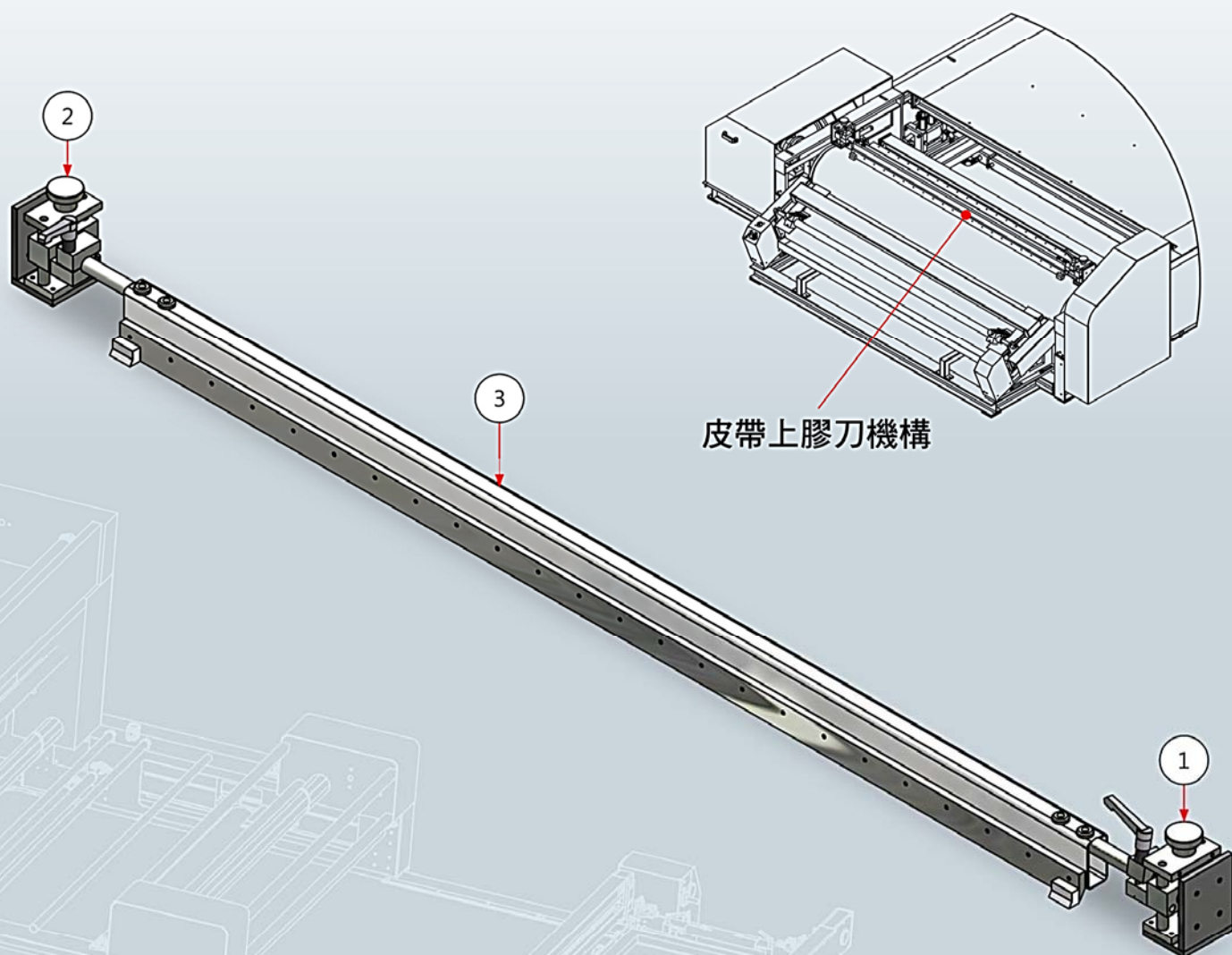
產品介紹

CL-900

皮帶上膠刀機構

長纖織物專用，手動升降調整座搭配不銹鋼刮刀，不易磨損，上膠平順。

項目	品名	項目	品名	項目	品名
1	上膠刀夾座組(右)	2	上膠刀夾座組(左)	3	皮帶上膠刀



CL-900

CL-800



產品介紹

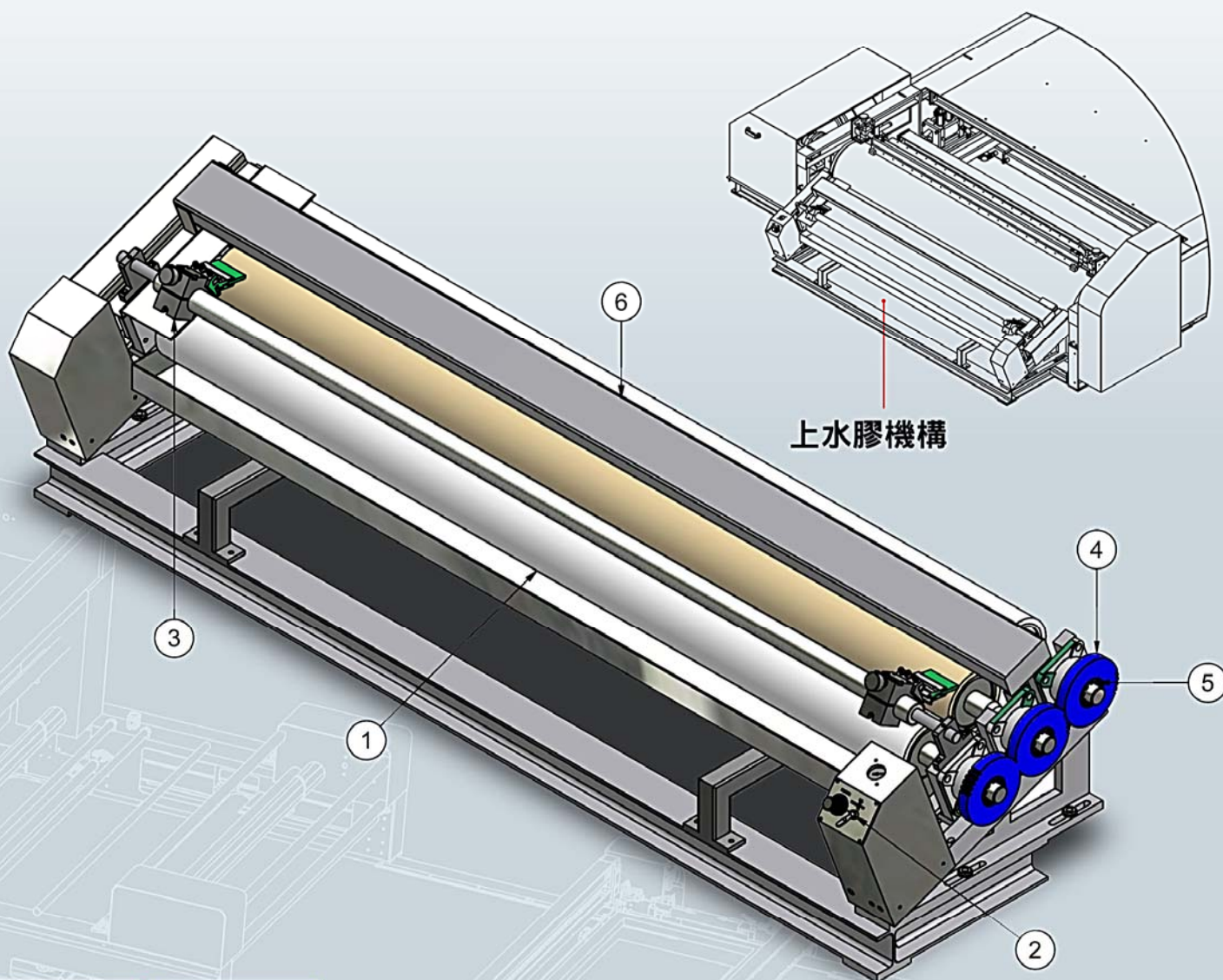
CL-900

上水膠機構

短纖織專門，氣壓升降，操作迅速簡單，可自行調整上寬度。

上膠輪 $\varnothing 150\text{mm}$ ，氣壓加壓力 $0.1\text{kg}/\text{cm}^2 \sim 4\text{kg}/\text{cm}^2$ 自由調節。自動上膠半自動上膠。

項目	品名	項目	品名	項目	品名
1	水膠輪 $\varnothing 150$	3	刮刀夾組	5	免鍵式軸環
2	控制面板	4	上水膠齒輪組	6	上膠保護桿



CL-900

CL-800



產品介紹

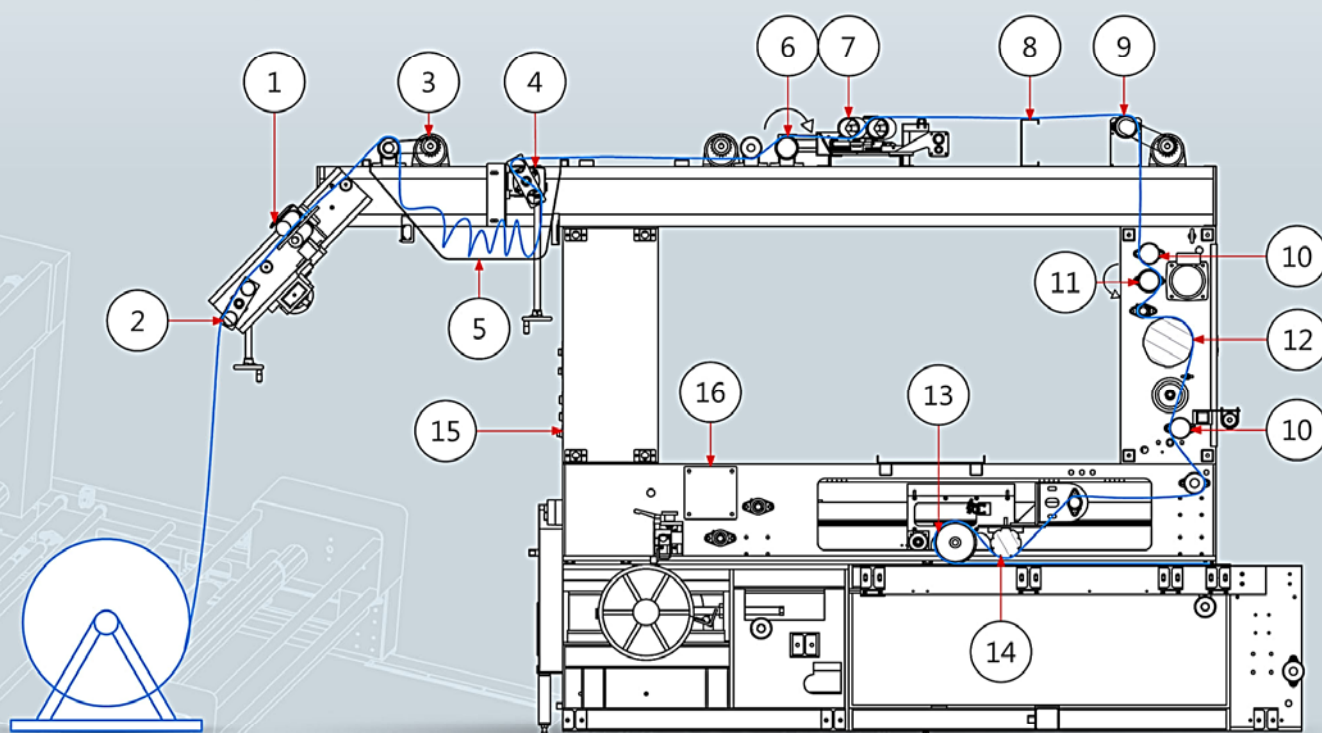
CL-900

入布機構

全自動無張力連續進步裝置：

全自動入布系統由氣壓導輪，儲布槽調整輪，蛇行校正器，黏布輪，WEB對邊機，松式連續貼布裝置所組成。途中經三對邊校正及二道展開工作，保證入布平整無張力，不卷邊。特別對針織物及易卷邊織效果尤為明顯。

項目	品名	項目	品名	項目	品名
1	自動導布器	7	蛇行校正器	12	WEB對邊機
2	張力調整器	8	支撐架	13	壓布輪
3	送布輪、送布馬達	9	同步送布輪	14	鋁質展開輪
4	張力調整器	10	黏布輪	15	入布控制箱
5	儲布槽	11	展開輪	16	2HP入布馬達
6	展開輪				


CL-900
CL-800



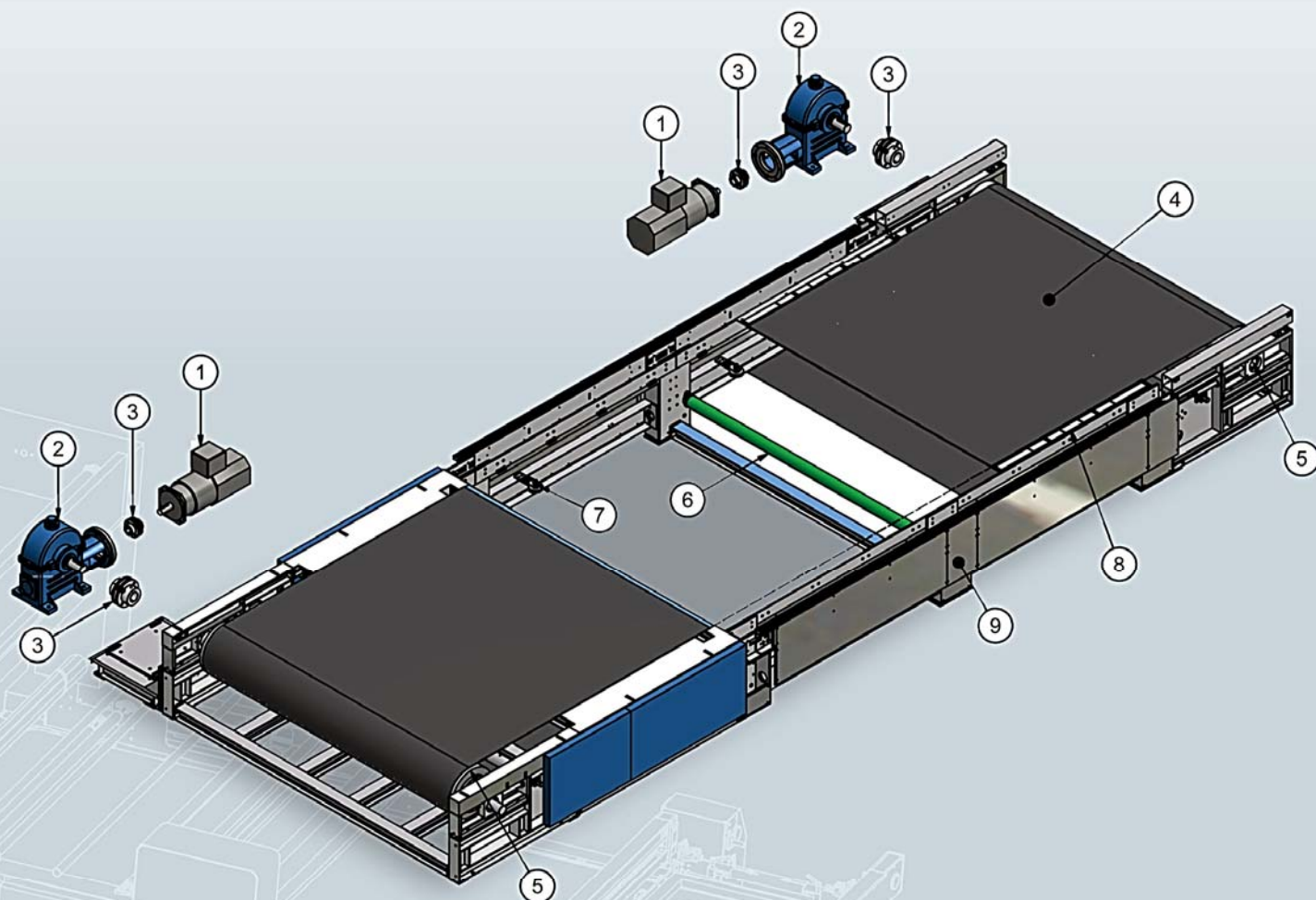
產品介紹

CL-900

傳動機構

印花皮帶傳動機構採用全電腦化伺服主，從動雙馬達經減速機(1:30或1:20)帶動400mm研磨滾輪，定位精確。動程可在0.1m~10m間任意設定，自動顯示，皮帶行程精度為 $\pm 0.1\text{mm}$ 。

項目	品名	項目	品名	項目	品名
1	日本伺服電馬達20HP,日機or三菱	4	德國西格林TENSOR60H皮帶	7	皮帶導輪組
2	減速機200#	5	傳動滾輪 $\varnothing 400$	8	白鐵皮帶壓版
3	可撓性聯軸器	6	支撐輪	9	骨架和護蓋



CL-900

CL-800



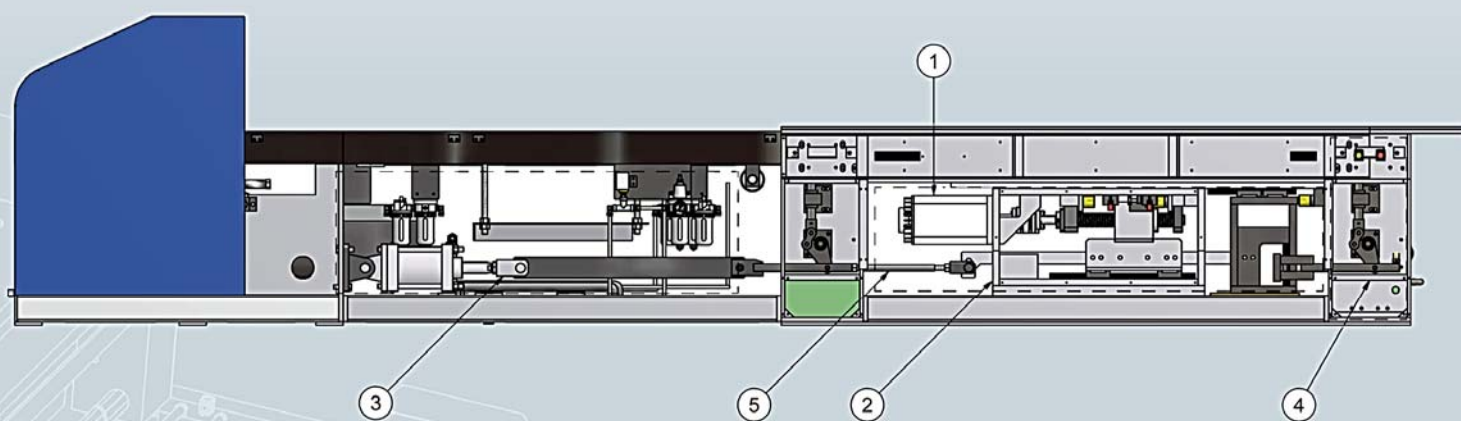
產品介紹

CL-900

螺桿伺服升降機構

升降裝置採用伺服控制系統，功率7.5KW，噪音低，動作平穩，印花時可根據需要而單邊升降。

項目	品名	項目	品名	項目	品名
1	台達伺服馬達7.5KW	3	自動配重緩衝裝置	5	升降連桿裝置
2	伺服螺桿升降裝置	4	曲臂裝置		



CL-900

CL-800



產品介紹

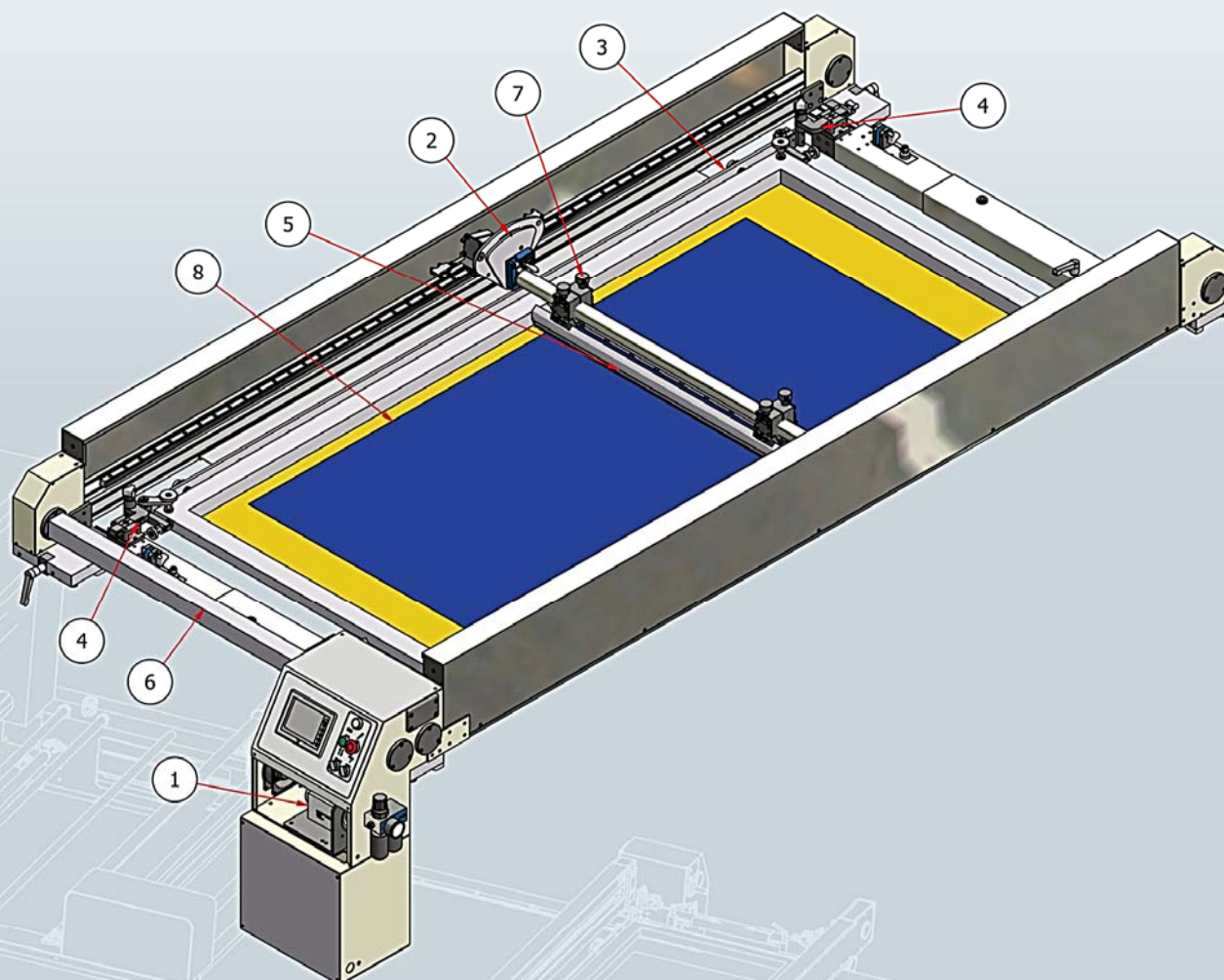
CL-900

印刷機構

A型-四角對花調版裝置

完全獨立的鋁合金結構印刷座，採用台達伺服馬達2kw，每座刮印次數(1-9次)，可任意獨立設定速度。快速的置刀設計，可縮短換版時間，刮刀傾斜75度，刮印滲透力強，最適用於針織布印花

項	品名	項	品名	項	品名
1	印刷伺服馬達和驅動器2KW(台達)	4	版框對花微調裝置	7	刮刀夾
2	扇型式刮刀轉換器	5	刮刀含優力膠	8	鋁框
3	版框固定角鐵	6	傳動桿和保護蓋		



CL-900

CL-800



產品介紹

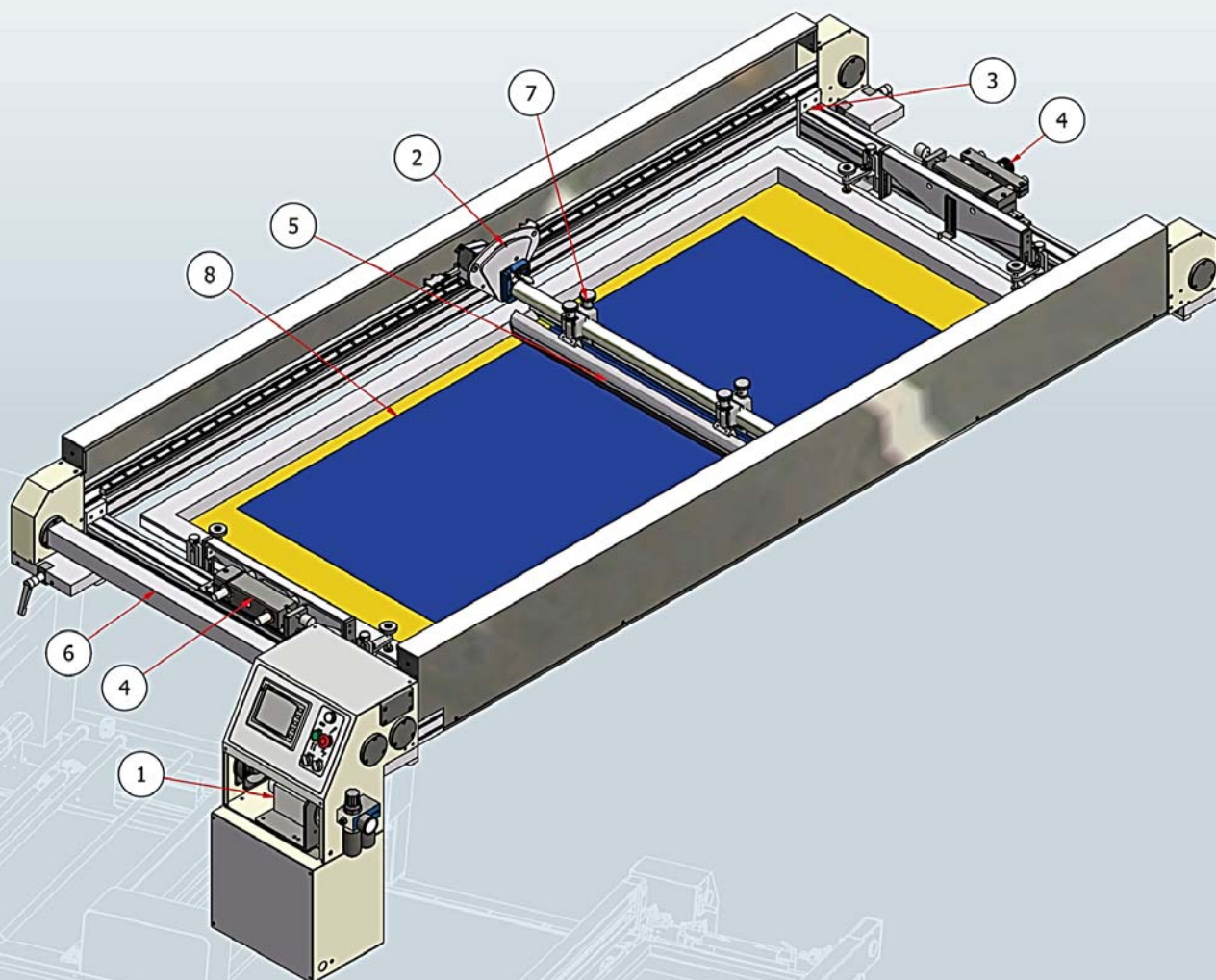
CL-900

印刷機構

B型-鳩尾座調版裝置

完全獨立的鋁合金結構印刷座，採用台達伺服馬達2KW，每座刮印次數(1-9次)，可任意獨立設定速度。快速的置刀設計，可縮短換版時間，刮刀傾斜75度，刮印滲透力強，最適用於針織印花。

項	品名	項	品名	項	品名
1	印刷伺服馬達和驅動器2KW(台達)	4	版框對花微調裝置(鳩尾座式)	7	刮刀夾
2	扇型式刮刀轉換器	5	刮刀含優力膠	8	鋁框
3	版框幅寬鋁結構固定裝置	6	傳動桿和保護蓋		



CL-900

CL-800

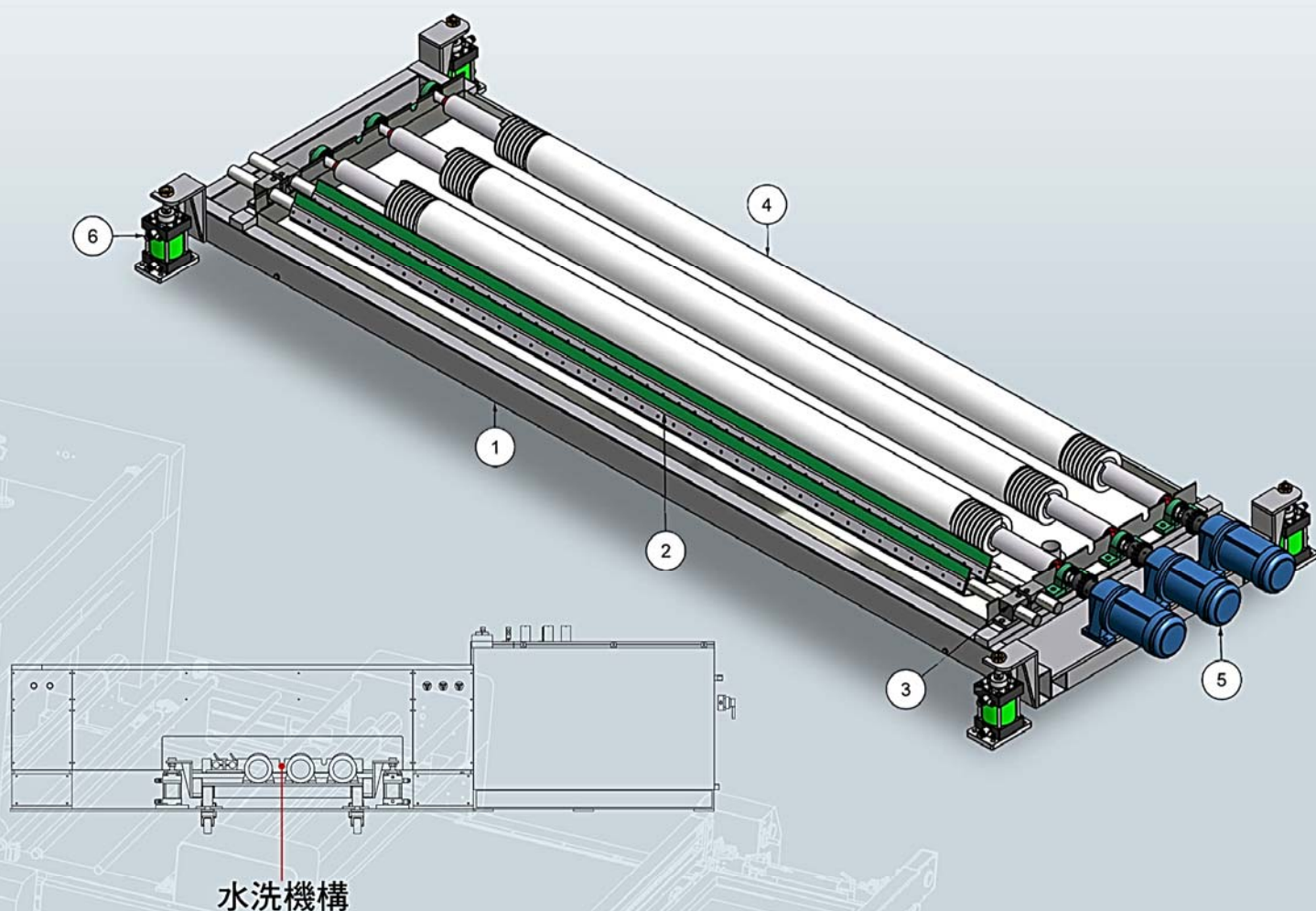
產品介紹

CL-900

水洗機構

本機構由三支輻射式毛刷及不銹鋼槽構成的氣動式水洗裝置所組成，可徹底清除皮帶上的棉層，二支刮水刮刀可以刮淨皮帶之色漿污漬及水分，本裝置可由機體側面拉出清潔保養。

項目	品名	項目	品名	項目	品名
1	水洗骨架	3	雙刮刀固定座	5	水洗馬達
2	水洗刮刀	4	水洗毛刷	6	水洗汽缸


CL-900
CL-800



產品介紹

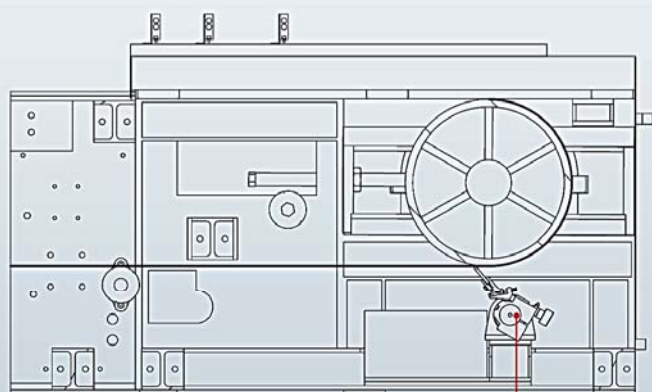
CL-900

預洗機構

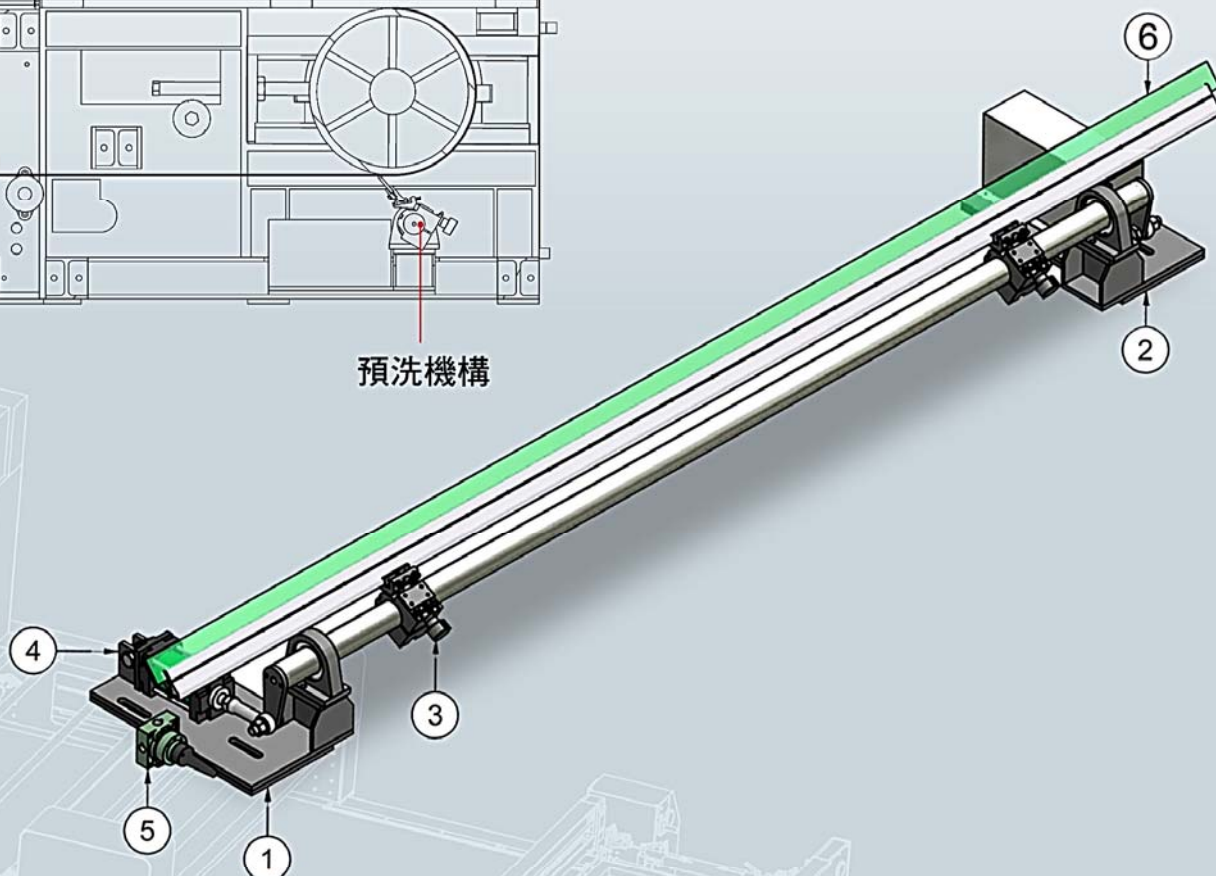
皮帶預洗機構

刮預洗先清除皮帶上沾染之大部份色漿

項目	品名	項目	品名	項目	品名
1	預洗汽缸基座(右)	3	刮刀夾組	5	手動閥
2	預洗汽缸基座(左)	4	預洗汽缸		



預洗機構



CL-900

CL-800



產品介紹

CL-900

全自動電腦化控制系統

本電腦採用日本PANASONIC控制系統，為全機之指揮中樞。機台之操作說明，動作狀況，定位檢查，異樣檢查，皆在螢幕上顯示出來，一目了然，維修容易。



流程控制面版



日本國際原裝進口PLC，
可程式帶擴充控制系統



伺服傳動系統15KW
日機/三菱/安川



CL-900

CL-800



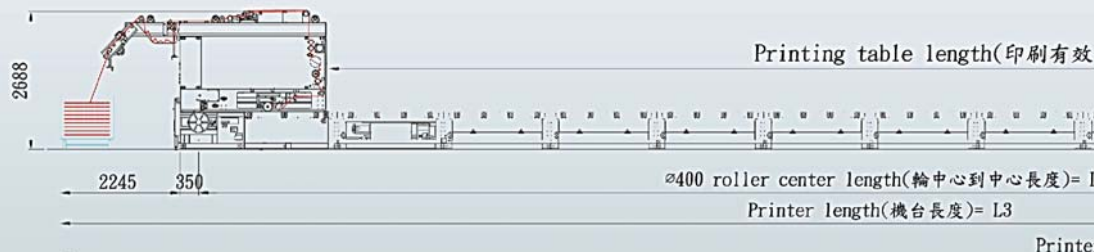
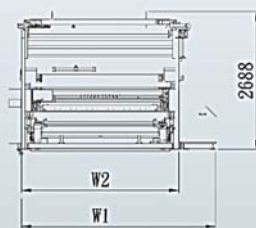
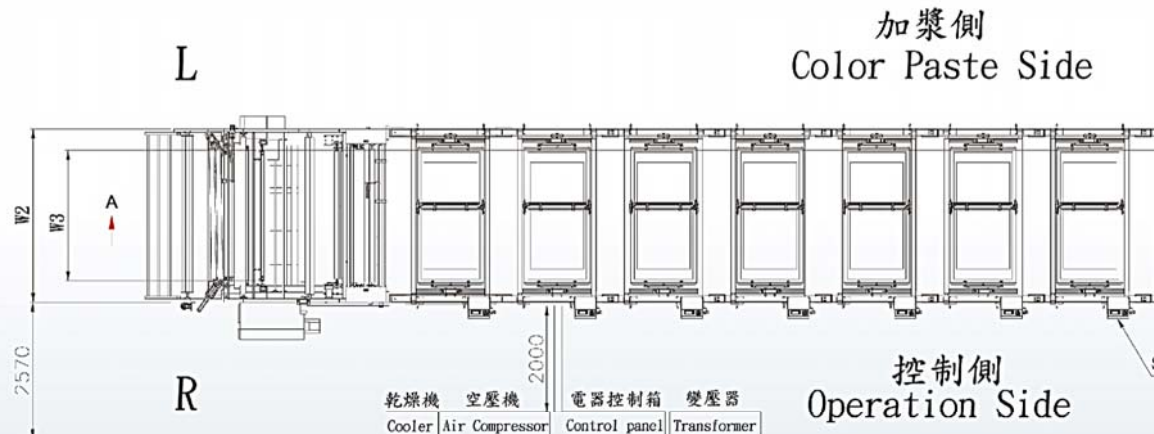
CL-900 概略尺寸圖

Outline dimension drawings

L Side
左手車 ☐

R Side
右手車 ☐

CL900機台寬度尺寸 (WIDTH)					
PRINTING WIDTH 布寬	W1 機台總寬	W2 機台寬	W3 印花皮帶寬	W4 烘箱寬	W5 烘箱網帶寬
2M	3935	3250	2450	3880	2100
2.2M	4135	3450	2650	4080	2300
2.4M	4335	3650	2850	4280	2500
2.6M	4535	3850	3050	4380	2700
2.8M	4835	4150	3350	4480	2900
3M	5035	4250	3550	4580	3100



Printing table length(印刷有效)

φ400 roller center length(輪中心到中心長度)= L

Printer length(機台長度)= L3

Printe

詳細規格表 DETAIL SPECIFICATIONS

Cloth-Feeding Arrangement(自動入布機構)

Cloth guider(自動導布器)
Cloth Tension Adjustment Device(布鬆緊調整裝置)
Open roller(展開輪)
Roller Guider(蛇行校正器)
Stick Roller(黏布輪)
WEB-Straightener(WEB對邊機)
Aluminum Open Roller(鋁質展開輪)
Continuous cloth pasting/pressing system(連續貼布裝置)

Pre-Wash Device(漿料, 棉屑預清洗裝置)

Water hose(噴水管)
Water removed scraper(刮水刮刀)
Lift-up&Down device(自動升降機構)

Printing Belt Cleaning Device(全自動皮帶水洗機構)

Brush(毛刷)
1/2HP AC Motor(馬達)
Water hose(噴水管)
Water removed scraper(刮水刮刀)
Stainless water trough(不銹鋼水槽)
Auto lift-up&down by air-cylinder(自動升降汽缸)

Printing Belt Driving Device(印花皮帶傳動機構)

Japan AC Servo Motor 15kw(日本伺服馬達-日機/三菱/安川)
AC Servo Motor Driver(馬達驅動器)
Gear Reducer(減速機)
Flexible coupling(可撓性印刷專用連軸器)
Printing Blanket(Seiglin Tensor 60h, Germany)(德國進口印花皮帶)
Belt Guiding Wheel(皮帶導輪)
Belt Support Roller(皮帶支撐輪)
Transmitting Roller:400mm(傳動羅拉)
Padding Belt(墊帶):2mm
Rubber Squeegee Removing Wastage In Printing Belt
(印花皮帶去棉絮刮刀)
Stainless Scraper Removing Wastage On Transmitting Roller
(傳動滾輪去棉絮刮刀)

Screw Servo Lift-up Or Down Device(螺桿伺服升降機構)

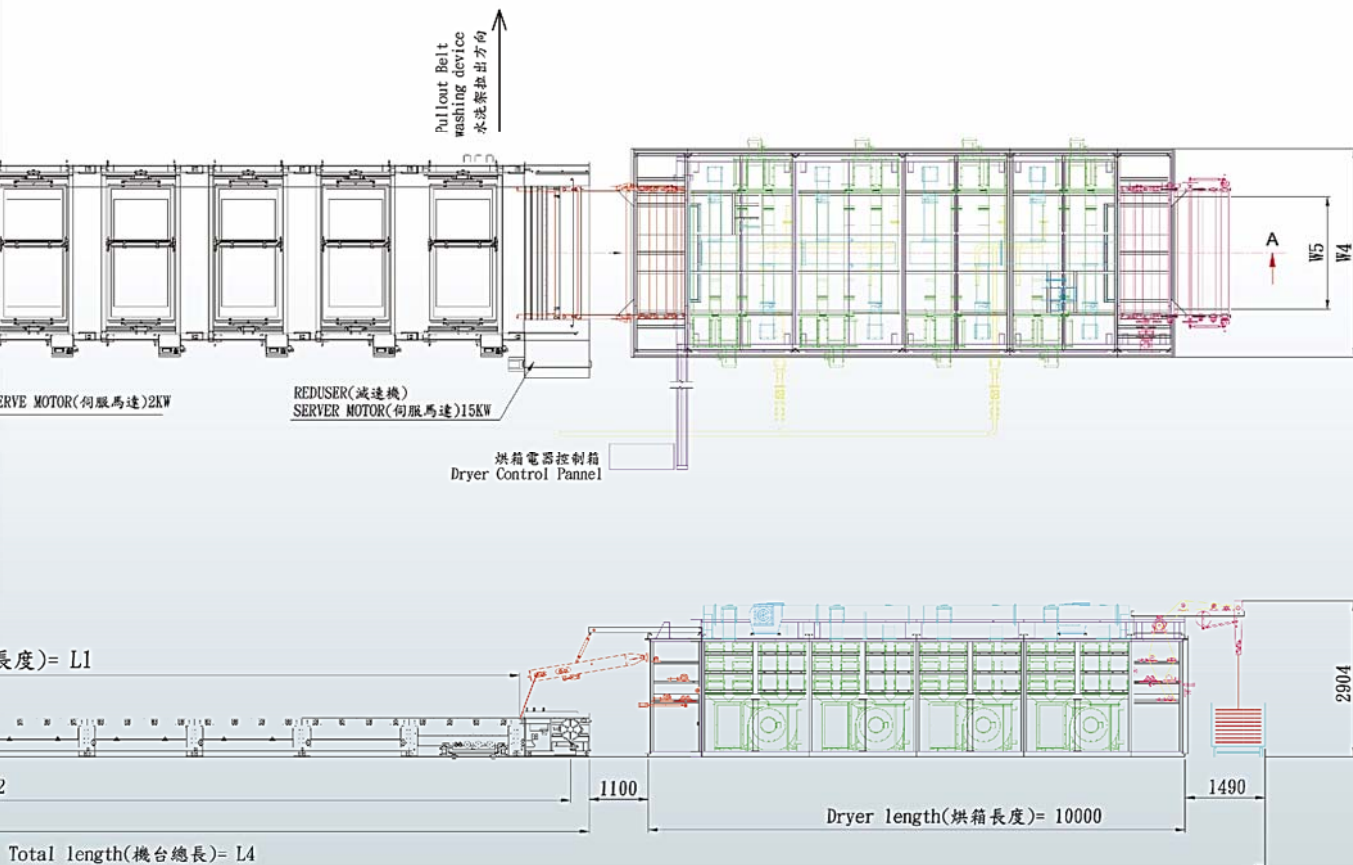
Servo Motor 7.5kw(伺服馬達 台達/三菱/安川)
Screw Servo Lift-up Or Down System(螺桿伺服升降裝置)
Lift-Up Or Down Connecting Rod(升降連桿)
Lift-Up Or Down Turning-Ram(升降曲臂)

CL900機台長度尺寸 (LENGTH)

機台長度	L2 輪中心到中心長度	L3 機台長度	L4 機台總長度
10M	21.6M	24.5M	37.1M
12M	23.6M	26.5M	39.1M
14M	25.6M	28.5M	41.1M
16M	27.6M	30.5M	43.1M
18M	31.6M	34.5M	47.1M
20M	35.6M	38.5M	51.1M

烘箱 dryer

10M ☐ 12M ☐ 14M ☐
 Thermo ☐ steam ☐ Gas ☐
 熱煤油 ☐ 蒸氣 ☐ 瓦斯 ☐



Auto Gluing Device(自動上膠機構)

- (1) For Aqueous Adhesive(水膠)
 Rubber Roller Dia(包膠輪):150mm
 Auto Lift-up Or Down Air-Cylinder(自動升降汽缸)
 Stainless Water Trough(不銹鋼水槽)
- (2) For Permanent & Thermoplastic Adhesive(皮帶膠)
 Scraper(上膠刀)
 Height Adjustable Scraper Holder(上膠刀調整座)
- (3) Magnetic Bar Gluing Device(磁棒上膠裝置)

Independent Twin-Rail Printing Station(獨立雙軌印刷座)

- Printing Servo Motor 2kw(印刷伺服馬達2kw, 台達/安川/三菱)
 Printing System(東申式刮刀)
 Screen Frame Locked Up Device(版框幅寬鉛結構固定裝置)
 Screen Frame Slightly-Adjust Device(版框對花微調裝置)
 Aluminum Squeegee Holder(鋁刮刀夾)
 Independent Control Box(各自獨立控制箱)
 Aluminum Screen Frame(鋁框)

Printer Computerized Control System(印花機電腦控制系統)

- Simple Flow Chart controller(流程控制面版)
 Control Panel(控制箱)
 Panasonic Programmable Controller(松下電腦可程式控制器)
 Positioning Device(定位顯示器)
 Power Supply & Over Relay(電源供應器及保護電譯)

Dryer (布匹烘箱)

- ___HP Fan(風車)
 Teflon Belt(鐵氟龍網帶)
 Teflon Belt Auto Adjusted Contooller(網帶自動校對裝置)
 Auto Protect Reset Device(自動停止保護裝置)
 5hp suction Fan(5HP排氣風車)
 Auto-Temperature Control 80℃~___℃(度自動控制箱)
 Control Panel(控制箱)
 Variable Speed Device(電子無段變速器)
 Cloth Conveying-Out Swinging Device(出布擺動裝置)
 Teflon Belt Driving AC Motor 5HP(網帶傳動)
 Thermal-Containing Layer 80mm(保溫層80mm)
 Auto Controlled Cloth Feeding Device(自動控制入布裝置)



宗龍機械股份有限公司